**INSTITUTO MUNICIPAL DE LA MUJER DE SAN ANDRES TUXTLA, VERACRUZ**
**2022 - 2025**

**MONTOS PAGADOS POR AYUDAS Y SUBSIDIOS**
**DEL 01 AL 30 DE SEPTIEMBRE DE 2024**

| CONCEPTO | AYUDA | SUBSIDIO | SECTOR | | BENEFICIARIO | CURP | RFC | MONTO PAGADO |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ECONOMICO | SOCIAL | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

SIN MOVIMIENTOS

**DRA. MARIA ELENA SOLANA CALZADA**
**PRESIDENTA MUNICIPAL**

**L.C. MARCOS VICHIQUE HERNANDEZ**
**TESORERO MUNICIPAL**

**COMISION DE HACIENDA**

**DR. ROBERTO ENRIQUEZ RUIZ**
**SÍNDICO**

**LIC. CONCEPCION DANAE VAZQUEZ MOLINA**
**REGIDORA XI DE EQUIDAD DE GENERO**

**L.C. MARIANA ALEJANDRA PINEDA SANCHEZ**
**DIRECTORA DEL INSTITUTO MM**

**LIC. ITZAMARI DEL CARMEN PELAYO ANTEMATE**
**ENCARGADA ADMON. Y CONTABILIDAD**