



H. AYUNTAMIENTO DE
SAN ANDRÉS TUXTLA, VER.
2022-2025



GOBIERNO DE
**SAN ANDRÉS
TUXTLA**
2022-2025

DEPENDENCIA TESORERIA MUNICIPAL.

OFICIO No. TM/ 165/2022

San Andrés Tuxtla, Ver., 30 de junio de 2022

MTRA. DELIA GONZALEZ COBOS.
AUDITORA GENERAL TITULAR DEL ORGANO DE
FISCALIZACION SUPERIOR DEL ESTADO DE VERACRUZ.
PRESENTE.

En cumplimiento de las instrucciones contenidas en la guía de evidencias para el cumplimiento del Sistema de Evaluación de los avances en la Armonización contable, respecto del inciso "C.1.6. Incluye dentro de 30 días hábiles en el inventario físico de los bienes inmuebles que adquieran")" informo a usted que durante el periodo del 1° de Enero al 31 de junio de 2022, esta entidad NO realizo compra alguna de bienes inmuebles.

Sin otro particular que atender por el momento, reciba un afectuoso saludo.

ATENTAMENTE


C.P. JOSE CARLOS PACHECO RAMIREZ
TESORERO MUNICIPAL

c.c.p. Archivo



H. AYUNTAMIENTO DE
SAN ANDRES TUXTLA, VER.
2022 - 2025
TESORERÍA