



H. AYUNTAMIENTO DE
SAN ANDRÉS TUXTLA, VER.
2022-2025



GOBIERNO DE
**SAN ANDRÉS
TUXTLA**
2022-2025

DEPENDENCIA TESORERIA MUNICIPAL.

OFICIO No. TM/ 004 /2022

San Andrés Tuxtla, Ver., 30 de junio de 2022

MTRA. DELIA GONZALEZ COBOS.
AUDITORA GENERAL TITULAR DEL ORGANO DE
FISCALIZACION SUPERIOR DEL ESTADO DE VERACRUZ.
PRESENTE.

En cumplimiento de las instrucciones contenidas en la guía de evidencias para el cumplimiento del Sistema de Evaluación de los avances en la Armonización contable, respecto del inciso "A.2.6 Realiza el registro auxiliar de los bienes bajo su custodia que sean inalienables e imprescriptibles (monumentos arqueológicos, artísticos e históricos)" informo a usted que durante el periodo del 1° de Octubre al 31 de diciembre de 2021 se anexa de manera impresa estos bienes.

Sin otro particular que atender por el momento, reciba un afectuoso saludo.

ATENTAMENTE

C.P. JOSE CARLOS PACHECO RAMIREZ
TESORERO MUNICIPAL

c.c.p. Archivo



H. AYUNTAMIENTO DE
SAN ANDRÉS TUXTLA, VER.
2022 - 2025
TESORERÍA