



H. AYUNTAMIENTO DE  
SAN ANDRÉS TUXTLA, VER.  
2022-2025



GOBIERNO DE  
**SAN ANDRÉS  
TUXTLA**  
2022-2025

DEPENDENCIA TESORERIA MUNICIPAL.

OFICIO No. TM/ 005 /2022

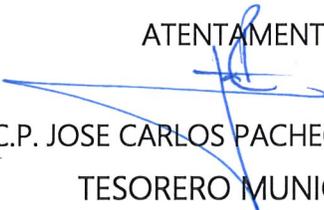
San Andrés Tuxtla, Ver., 30 de junio de 2022

MTRA. DELIA GONZALEZ COBOS.  
AUDITORA GENERAL TITULAR DEL ORGANO DE  
FISCALIZACION SUPERIOR DEL ESTADO DE VERACRUZ.  
PRESENTE.

En cumplimiento de las instrucciones contenidas en la guía de evidencias para el cumplimiento del Sistema de Evaluación de los avances en la Armonización contable, respecto del inciso "A.2.10 Registra en una cuenta de activo la participación que tenga en el patrimonio o capital de las entidades de la administración pública paraestatal y las empresas productivas del estado" informo a usted que durante el periodo del 1º de octubre al 31 de diciembre de 2021 no existe participación en el patrimonio o capital de las entidades de la administración pública para estatal y las empresas productivas del Estado, motivo por el cual no existe ejemplo que mostrar en las evidencias del inciso en mención.

Sin otro particular que atender por el momento, reciba un afectuoso saludo.

ATENTAMENTE

  
C.P. JOSE CARLOS PACHECO RAMIREZ  
TESORERO MUNICIPAL

c.c.p. Archivo



H. AYUNTAMIENTO DE  
SAN ANDRES TUXTLA, VER.  
2022 - 2025  
TESORERÍA