

H. AYUNTAMIENTO DE
SAN ANDRÉS TUXTLA, VER.
2022-2025



GOBIERNO DE
**SAN ANDRÉS
TUXTLA**
2022-2025

DEPENDENCIA TESORERIA MUNICIPAL.

OFICIO No. TM/ 164 /2022

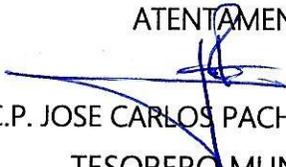
San Andrés Tuxtla, Ver., 15 de mayo de 2022

MTRA. DELIA GONZALEZ COBOS.
AUDITORA GENERAL TITULAR DEL ORGANO DE
FISCALIZACION SUPERIOR DEL ESTADO DE VERACRUZ.
PRESENTE.

En cumplimiento de las instrucciones contenidas en la guía de evidencias para el cumplimiento del Sistema de Evaluación de los avances en la Armonización contable, respecto del inciso "C.1.4. Realiza inventario físico de los bienes inalienables e imprescriptibles (monumentos arqueológicos, artísticos e históricos)" informo a usted que durante el periodo del 1° de Octubre al 31 de diciembre de 2021 esta entidad realizo el levantamiento físico de bienes inalienables e imprescriptibles.

Sin otro particular que atender por el momento, reciba un afectuoso saludo.

ATENTAMENTE


C.P. JOSE CARLOS PACHECO RAMIREZ
TESORERO MUNICIPAL



H. AYUNTAMIENTO DE
SAN ANDRES TUXTLA, VER.
2022 - 2025
TESORERÍA

c.c.p. Archivo