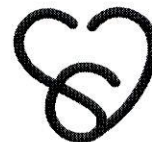


H. AYUNTAMIENTO DE
SAN ANDRÉS TUXTLA, VER.
2022-2025



GOBIERNO DE
**SAN ANDRÉS
TUXTLA**
2022-2025

DEPENDENCIA TESORERIA MUNICIPAL.
OFICIO No. TM/ 154 /2022

San Andrés Tuxtla, Ver., 15 de mayo de 2022

MTRA. DELIA GONZALEZ COBOS.
AUDITORA GENERAL TITULAR DEL ORGANO DE
FISCALIZACION SUPERIOR DEL ESTADO DE VERACRUZ.
PRESENTE.

En cumplimiento de las instrucciones contenidas en la guía de evidencias para el cumplimiento del Sistema de Evaluación de los avances en la Armonización contable, respecto del inciso "A.2.3 Los bienes inmuebles se registran contablemente como **mínimo a valor catastral** informo a usted que los Bienes inmuebles propiedad de este Municipio cuentan con Cedula Catastra y se registran contablemente a ese valor a la fecha.

Sin otro particular que atender por el momento, reciba un afectuoso saludo.

ATENTAMENTE


C.P. JOSE CARLOS PACHECO RAMIREZ
TESORERO MUNICIPAL

c.c.p. Archivo





Integración de Saldos hasta el mes de Diciembre

Fecha de impresión: 14/06/2022

Cuenta	Periodo	Folio Cadena	Origen	Descripción	Operación	Núm. Oper.	Beneficiario	Importe Oper.	Fecha Oper.	Fecha	Saldo Inicial	Cargo	Abono	Saldo Final
1.2.3.1.01 Terrenos Urbanos								\$0.00			\$36,172,990.05	\$0.00	\$0.00	\$36,172,990.05
TOTALES														